



## **ACCORDO DI RECIPROCIITA'**

SCHEDA ADESIONE AL PARTENARIATO ECONOMICO E SOCIALE

Informazioni:

Servizio Risorse Comunitarie, sito in via Dogana Vecchia n. 24  
tel. 089667214 fax 089667214 e-mail: [risorse\\_comunitarie@comune.salerno.it](mailto:risorse_comunitarie@comune.salerno.it)

Indirizzo web: [www.comune.salerno.it](http://www.comune.salerno.it)



Il sottoscritto..... in qualità di legale rappresentante della  
.....(Associazione, Organizzazione sindacale, etc.) con sede in ..... alla  
Via..... tel..... Fax..... E-mail.....

**Dichiara**

di voler aderire al Partenariato Economico e Sociale dell'Accordo di Reciprocità promosso dagli STS D5 "Area Urbana di Salerno", A7 "Monti Picentini-Terminio", dal comune contiguo di Fisciano e dalla Provincia di Salerno.